



Visite de l'entreprise CMBS

Entreprises

La force des synergies

Après avoir rejoint en 2014 le groupe Acieo, spécialisé dans la construction métallique, l'entreprise CMBS multiplie les projets de construction bois et mixtes bois-métal, grâce aux synergies du groupe, à son équipe de 150 personnes et à des investissements réguliers dans son atelier d'assemblage.

Entreprise familiale fondée il y a plus d'un siècle à Le Guerno (56), l'entreprise Charpente Menuiserie Bretagne Sud, plus connue sous l'acronyme CMBS, exerce son activité dans quatre domaines : la charpente bois traditionnelle, la construction à ossature bois, la menuiserie extérieure tous matériaux ainsi que la menuiserie intérieure dont les escaliers bois. Depuis le mois de juillet 2014, CMBS est la onzième société du groupe Acieo, basé à Château-Gontier dans la Mayenne et orienté principalement jusque là vers la réalisation de lots clos-couvert en structure métallique. Avec cette dixième opération de croissance externe en neuf ans, l'objectif pour Acieo était d'élargir son offre de construction avec la solution mixte bois-métal, d'accéder à de nouveaux marchés et d'ajouter la performance thermique du bois à ses structures métalliques. Le groupe Acieo représentait, avant l'intégration de CMBS, 350 salariés et réalisait un chiffre d'affaires de 75 millions d'euros. Aujourd'hui, il représente environ 500 salariés pour 95 millions d'euros de chiffre d'affaires prévu en 2016, grâce notamment à

des solutions constructives mixtes bois-métal innovantes.

[Depuis quelques années, la construction bois est devenue un secteur stratégique.]

Comme de nombreux charpentiers, l'entreprise construit des bâtiments à ossature bois depuis longtemps. Mais jusqu'à un passé récent, cette

activité était relativement marginale pour elle par rapport à la charpente traditionnelle et à la menuiserie. Depuis, portée par une demande locale croissante, CMBS a investi dans un vaste atelier de construction bois qui lui permet d'organiser sa production de manière performante : une table automatisée d'assemblage d'ossatures bois V4 et un combiné de relevage-bardage de Mach Diffu-





◀ L'entreprise CMBS s'est équipée d'une table automatisée pour ossatures bois V4 de chez Mach Diffusion. Celle-ci effectue le clouage de la structure, l'agrafage des panneaux de contreventement et permet de poser le pare-pluie, maintenu par les tasseaux de bardage. Les murs sortent ensuite sur un transbordeur (à gauche sur la photo) puis un combiné de relevage-bardage avant d'être éventuellement retournés grâce à un pont roulant et d'être garnis d'isolant et puis fermés par un pare-vapeur.

sion ont rejoint une tronçonneuse Stromab CT 600 pour constituer une ligne de fabrication capable de produire des murs fermés. Avec un bureau d'études de dix personnes, dont six dédiées à la charpente et la construction bois, équipé des logiciels Cadwork pour la conception et MD Bat pour le calcul, CMBS est capable d'accompagner tous les projets, qu'ils soient en bois, comme le

Parc Zoologique de Branféré, ou en structure mixte bois-métal, comme le complexe tertiaire «les Reflets» près du Zénith de Nantes. Dans un rayon de 100 km autour de son siège social, la centaine de poseurs de l'entreprise intervient principalement sur des chantiers à Nantes et sa région qui représentent près de 50% de l'activité, Saint-Nazaire, La Baule, Pornic, Rennes et, bien sûr, l'ensemble du

Morbihan. «La capacité d'intervention de nos équipes sur le terrain et la logistique que nous avons mise en place pour leur permettre de travailler le plus efficacement possible sont des points clés de notre activité», précise Nicolas Battaglia, directeur de CMBS. Le cœur du métier de l'entreprise est représenté par les logements collectifs et les bâtiments de bureaux, pour le compte de pro-

◀ Page de gauche, l'atelier de découpe de panneaux travaille aussi bien pour la menuiserie que pour la construction bois, en préparant les contreventements.

▶ Une fois le tronçonnage des éléments des ossatures bois effectué, ils sont stockés sur des chariots, mur par mur, et acheminés par des glissières jusqu'à la table V4 d'assemblage automatisé.





Après tronçonnage, les éléments sont stockés sur chariots. Ces chariots sont ensuite transférés sur des rouleaux et des transbordeurs jusqu'à la table d'assemblage des ossatures bois que l'on aperçoit derrière.

moteurs et de bailleurs, très sensibles aux délais de livraison. Avec CMBS et le groupe Acieo, ils trouvent une réponse à leurs exigences techniques et à leurs impératifs commerciaux.

[L'objectif est de développer une offre mixte bois-métal ou bois-béton.]

Dans l'esprit de l'offre clos-couvert développée par son groupe, CMBS est particulièrement performante sur la construction mixte bois-métal ou même bois-béton. C'est ainsi qu'en associant ses compétences à

celles de l'Atelier David pour l'acier, elle a récemment construit les deux immeubles de bureaux à ossature mixte bois-métal du projet « Reflets » à proximité du Zénith de Nantes. Prévus à l'origine en béton et métal, les bâtiments ont pu être réalisés avec des plateaux et murs rideaux à ossature bois. Face à un seul interlocuteur capable de mener l'ensemble du chantier, la société Pierre Promotion et le cabinet d'architecte Topos se sont laissés convaincre par Acieo d'adopter le bois pour un coût et une performance énergétique optimaux, analyse du bâti et chiffres à l'appui.

La rapidité du chantier et la mise hors d'eau hors d'air dans les plus brefs délais ont achevé de les décider. « Lorsque nous intervenons en charpente et en construction bois, comme pour le Parc Zoologique de Branféré, CMBS est associée à d'autres entreprises. Tandis que pour le projet « Reflets », les synergies du groupe jouent pleinement et permettent d'accéder à des chantiers d'une autre dimension », explique Nicolas Battaglia. D'autant plus que du point de vue du bois dans la construction, CMBS fait partie des principales entreprises de la région avec une solide réputation. • Eb



Gilles Thibault, responsable d'atelier, et Nicolas Battaglia, directeur de CMBS, devant la table d'assemblage V4 de Mach Diffusion.



Le hangar de stockage de produits finis est le point névralgique qui fait l'interface entre l'atelier et les 100 personnes des équipes de pose et de montage.